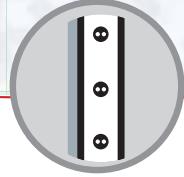




1005 Front pressing machine

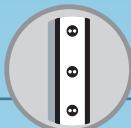


FRONT PLACKET LINE



made in Italy





FRONT PLACKET LINE

1005

Front pressing machine



Technical features

Production	300 pcs/h
Electrical Power	6 Kw
Electrical Supply	380 V 50 Hz
Pneumatic Supply	7 Bar
Air Consumption	20 l/pc
Packing	140x145x180h cm
Weight	443 Kg

Características técnicas

Producción	300 uds/h
Potencia eléctrica	6 Kw
Suministro eléctrico	380 V 50 Hz
Alimentación neumática	7 Bar
Consumo de aire	20 l/pc
Empaquetado	140x145x180h cm
Peso	443 Kg

Especificações técnicas

Produção	300 un/h
Corrente Elétrica	6 Kw
Alimentação Elétrica	380 V 50 Hz
Alimentação Pneumática	7 Bar
Consumo de Ar	20 l/pc
Embalagem	140x145x180h cm
Peso	443 Kg

Front pressing machine

The 1005 unit will fold front and half sleeves, using a vacuum and a pressing system which allow complete precision on the entire length of the crease. After placing the piece with the help of references points, the vacuum system will hold it in order for the operator to fold perfectly the remaining part. Please note that an adhesive system can be added to the machine, if needed. Then, a blowing system will help sending the shirt under the pressing plates for the creasing part. The width can be adjusted from 18mm to 70mm as well as the length, that goes up to 900mm. The cleaning of the suction plates is fast and easy. The machine is also equipped with a stacker at the back, which helps the operator to not waste time after each cycle.

Máquina de planchado delantero

La unidad 1005 dobla la parte delantera y la mitad de las mangas mediante un sistema de aspiración y planchado de máxima precisión a lo largo del doblado. Una vez que se ha colocado la prenda con ayuda de los puntos de referencia, el sistema de aspiración la sujetará de modo que el operador pueda terminar de doblar la última parte con precisión. Se informa de que la máquina puede incluir un sistema de adhesión si fuera necesario. A continuación, gracias a un sistema de soplado la camisa pasa bajo las placas de prensado para la fase de doblado. Es posible ajustar tanto el ancho - de 18 mm a 70 mm - como el largo, pudiendo alcanzar un máximo de 900 mm. El proceso de limpieza de las placas de succión se lleva a cabo de forma rápida y sencilla. La máquina cuenta también con una apiladora posterior que ayuda a ahorrar tiempo al operador al final de cada ciclo.

Máquina de Passar Tapeta

A unidade 1005 dobrará a tapeta e a meia manga utilizando um sistema a vácuo e de passar, que permite uma precisão completa de todo o comprimento do vinco. Após posicionar a peça com o auxílio dos pontos de referência, o sistema a vácuo o manterá no lugar, para que o operador possa dobrar perfeitamente a parte remanescente. Um sistema adesivo pode ser acrescentado à máquina, caso seja necessário. Então, um sistema de sopro ajudará a enviar a camisa para as placas de passar, para efetuar o vinco. A largura pode ser ajustada de 18 mm a 70 mm, assim como o comprimento, que vai até 900 mm. A limpeza das placas de sucção é fácil e rápida. A máquina também foi equipada com uma empilhadora na parte posterior, que ajuda o operador a não perder tempo após cada ciclo.

made in Italy



MACCHINE AUTOMATISM INDUSTRIALI CAMICERIE ABBIGLIAMENTO

Via Casale, 23 - 24060 Torre de Roveri (Bergamo) Italy - Tel. +39 035 580040 Fax +39 035 580920
www.maicaitalia.com - info.maicaitalia@maicaitalia.com

